

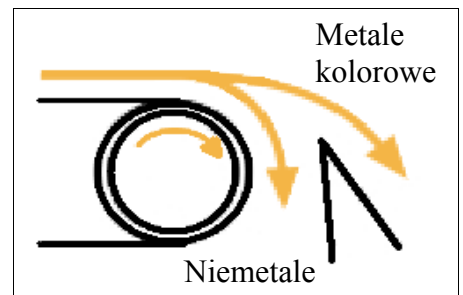


Separator metali nieżelaznych

Separator metali nieżelaznych jest przeznaczony do oddzielania aluminium, miedzi, ołowiu, cynku i innych metali nieżelaznych ze strumienia materiałów sypkich.

Metale nieżelazne separowane są za pośrednictwem prądów wirowych wytwarzanych w metalu przez pole magnetyczne wirujące z dużą prędkością. Prądy wirowe indukują w metalu nieżelaznym pole magnetyczne skierowane przeciwnie do pola głównego. Dzięki temu metal nieżelazny jest odpychany i wyrzucany poza strumień surowca. W odróżnieniu od metali nieżelaznych, metale żelazne są przyciągane przez magnes, a prądy wirowe powodują znaczne zwiększenie temperatury metalu, co może prowadzić do uszkodzeń, a nawet zniszczenia separatora.

Dlatego metale żelazne muszą być wcześniej oddzielone na separatorze metali żelaznych!



Zastosowanie:

- Odzysk aluminium, miedzi, cynku (3-150 mm)
- Instalacja po wstępnym rozdrobnieniu. Usprawnienie odzysku na następnych etapach procesów technologicznych (3-60 mm)
- Odzysk puszek aluminiowych z odpadów wstępnie przesortowanych lub zmieszanych (300 mm)
- Oczyszczanie małych frakcji zgranulowanego plastiku z zanieczyszczeń aluminiowych (2-3 mm)
- Usuwanie obręczy aluminiowych i nakrętek butelek z kruszonej stłuczki szklanej (12-30 mm)
- Separacja metali niemagnetycznych z popiołów (3-30 mm)
- Separacja metali niemagnetycznych z piasku formierskiego (3-30 mm)
- Separacja metali niemagnetycznych z żużlu (3-30 mm)
- Wiele innych





W skład zespołu separatora metali nieżelaznych wchodzi krótki przenośnik taśmowy, napędzany bębniem napędowym pełniącym funkcję bębna napinającego. Bęben magnetyczny umieszczony jest po stronie zsypu surowca. Bęben ten składa się z dwóch elementów: płaszcza napędzanego taśmą przenośnika oraz rotora magnetycznego obracającego się niezależnie z bardzo dużą prędkością. Bęben magnetyczny wykonany jest z magnesów neodymowych. Przenośnik taśmowy umieszczony jest na ramie z profili stalowych, taśma jest wykonana z PCV lub gumy, posiada progi oraz falę boczną.

Napędy taśmy oraz rotora zasilane są za pośrednictwem falowników. Umożliwia to regulację prędkości, co pozwala na dostosowanie urządzenia do rodzaju surowca oraz wydajności linii.

Modele separatorów metali nieżelaznych:

Zapotrzebowanie recyklingu na dokładną separację oraz opłacalność produkcji tego typu urządzeń zaowocowały szerokim zakresem urządzeń do separacji metali nieżelaznych. Każdy model separatora metali nieżelaznych jest dostosowany do specyficznych oczekiwań odbiorcy.

Modele REVX

Zaprojektowane w celu dokładniejszej separacji magnetycznej metali nieżelaznych. Są dostępne dwie wersje

1. NM-S Do separacji cząstek do 25 mm a szczególnie poniżej 10 mm
2. NM-L Do separacji cząstek powyżej 25mm.

Każda wersja separatora metali nieżelaznych posiada nieco inną budowę umożliwiającą osiągnięcie maksymalnej efektywności separacji. Idealnie nadają się do separacji metali nieżelaznych ze stłuczki i tworzyw sztucznych oraz odzyskiwania cennych metali z innych metali czy popiołów ze spalania.

Modele LC ECS

Są przeznaczone do separacji dużych cząstek z metali nieżelaznych. Specjalnie skonfigurowany walec magnetyczny idealnie nadaje się do pracy w trudnych warunkach przy minimalnej obsłudze.

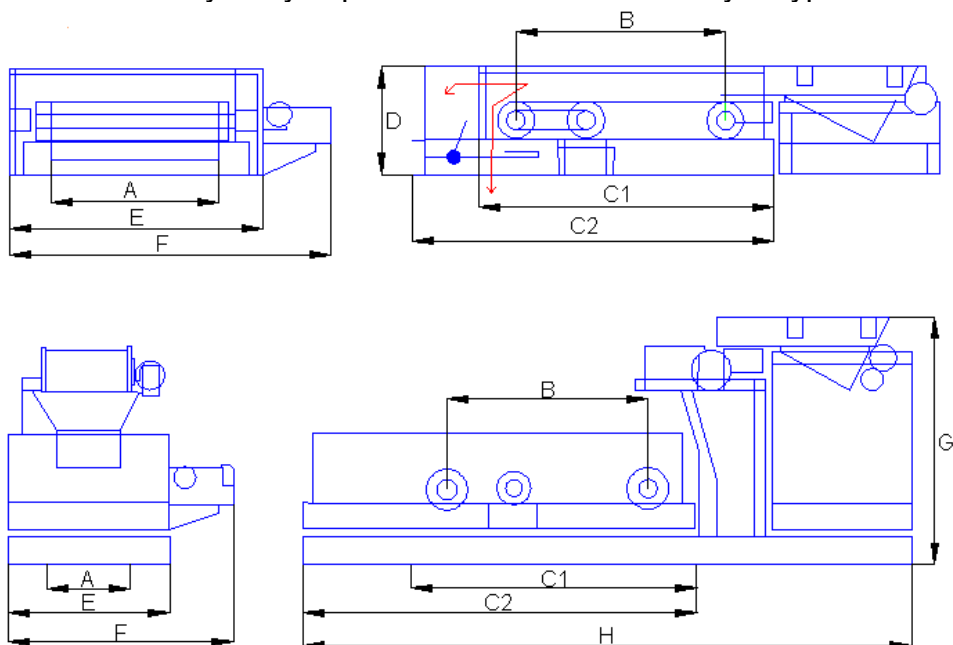
Powszechnie stosowany w liniach do odzyskiwania odpadów, do wybierania aluminium występującego w postaci puszek lub z rozdrobnionego złomu samochodowego.

Wydajność przy określonej granulacji materiału dla szerokości taśmy 1000 mm

Materiał	Granulacja	Wydajność t/h
Stłuczka szklana	40 mm	20,0
Elementy samochodów	12 mm	5,2
Elementy samochodów	12-30 mm	12,5
Elementy samochodów	30-70 mm	20,0
Rozdrobnione odpady	50 mm	18,0
Rozdrobnione odpady	50-150 mm	20,0
Plastik Al	10 mm	0,9
Miedź Pb	8 mm	0,9
Miedź PVC	6 mm	2,25
Popiół	100 mm	21,5
Piasek formierski	100 mm	20,0



Główne wymiary separatorów metali nieżelaznych typu ECS



ECS Model	Waga		Moc		Wymiary									
	NM	LC	NM	LC	A	B	C1	C2	NM D	LC D	E	F	G	H
12	400	450	7	6,25	305	1500	2110	2930	650	720	899	1330	1840	4120
16	565	700	7	6,25	406	1500	2110	2930	650	720	1000	1430	1840	4120
20	730	950	7	6,25	406	1500	2110	2930	650	720	1102	1530	1840	4120
24	895	1200	7	6,25	508	1500	2110	2930	650	720	1203	1630	1840	4120
28	1060	1450	7	6,25	601	1500	2110	2930	650	720	1305	1735	1840	4120
32	1225	1700	7	6,25	705	1500	2110	2930	650	720	1407	1840	1840	4120
36	1390	1950	7	6,25	810	1500	2110	2930	650	720	1508	1940	1840	4120
40	1555	2200	7	6,25	915	1500	2110	2930	650	720	1610	2040	1840	4120
48	1875	2600	7	6,25	1015	1500	2110	2930	650	720	1812	2300	1840	5300
60	2275	3000	7	6,25	1212	1500	2110	2930	650	790	2118	2610	1840	5300
80	2900	-	7	6,25	1500	1500	3110	2930	700	790	2628	3120	1840	6300